

Mecatrónica Industrial



Código de Centro 50007716

Ciclo Formativo de Grado Superior



Tu futuro profesional



Técnico en planificación y programación de procesos



Técnico de mantenimiento de instalaciones



Jefe de montaje de instalaciones de maquinaria y equipos industrial



Programador de sistemas mecatrónicos

Requisitos de acceso

Bachillerato

Grado Medio

Grado Superior o FP II

Prueba de acceso a Grado Superior correspondiente

Prueba de acceso a la universidad para mayores de 25 años



Gestión y supervisión del montaje de instalaciones industriales

Plan de estudios

2 años – 2.000 horas. De septiembre a junio.

Horario

Lunes a viernes 16:00 a 22:00 h.

ASIGNATURAS PRIMER AÑO	HORAS/ SEMANA
SISTEMAS HIDRÁULICO Y NEUMÁTICO	5 H/
SISTEMAS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS	5 H/S
ELEMENTOS DE MÁQUINAS	4 H/S
PROCESOS DE FABRICACIÓN	7 H/
REPRESENTACIÓN GRÁFICA DE SISTEMAS MECATR	ÓNICOS 4 H/
LENGUA EXTRANJERA PROFESIONAL: INGLÉS 1	2 H/
FORMACIÓN Y ORIENTACIÓN LABORAL	3 H/S

ASIGNATURAS SEGUNDO AÑO	HORAS/ SEMANA
SISTEMAS MECÁNICOS	5 H/S
CONFIGURACIÓN DE SISTEMAS MECATRÓNICOS	6 H/S
PROCESOS Y GESTIÓN DE MANTENIMIENTO Y CA	LIDAD 5 H/S
INTEGRACIÓN DE SISTEMAS	7 H/S
SIMULACIÓN DE SISTEMAS MECATRÓNICOS	2 H/S
EMPRESA E INICIATIVA EMPRENDEDORA	3 H/S
LENGUA EXTRANJERA PROFESIONAL: INGLÉS 2	2 H/S
PROYECTO DE MECATRÓNICA INDUSTRIAL	40 Horas
FORMACIÓN EN CENTROS DE TRABA IO	370 Horas



Te ofrecemos:

Formación dual. Durante el segundo curso en colaboración

ESTUDIA Y TRABAIA DESDE EL 2º CURSO

Ponencias con especialistas. Fomentando un aprendizaje

Programa ERASMUS+. Te dará la posibilidad de realizar

Departamento de Asistencia Laboral. A través de nuestra

Metodologías innovadoras. Para adauirir competencias en

Equipo de expertos docentes. Con reconocida trayectoria en

Concursos de ámbito nacional e internacional. Con el

Al finalizar, recibirás una acreditación formativa de:



Vivimos La FP

Aprenderás a

Gestionar la información necesaria para programar el montaje y el mantenimiento de los sistemas mecatrónicos.

sistemas mecatrónicos industriales, seleccionando los equipos y elementos que los componen.

Planificar el montaje y mantenimiento de sistemas mecatrónicos industriales, maquinaria, equipo industrial y líneas automatizadas de producción.

Definir los recursos, los tiempos y los sistemas de control necesarios en cada montaje.

Ejecutar y/o supervisar los procesos de montaje y mantenimiento de sistemas mecatrónicos industriales.

Realizar los controles de calidad de los sistemas mecatrónicos industriales.

Continúa tus estudios con nuestros cursos de especialización





Becas

BECAS OFICIALES DEL MINISTERIO DE EDUCACIÓN Y FORMACIÓN PROFESIONAL

Más información en www.educacionyfp.gob.es

















Solicita más información en: admisiones@svalero.com www.sanvalero.es







